

Keller

>>> Automation Processes

Produktionsleitsystem
Manufacturing
Execution System

CellaTRACE





Rückverfolgbarkeit **Lückenlose Datensicherheit**

Neue Verfahren in der Zertifizierung, sowie gesetzliche Bestimmungen, machen es für Lebensmittel und Futtermittel verarbeitende Betriebe unumgänglich, ihre Rohstoffe und Produkte lückenlos von der Anlieferung über die Produktion bis zum Endprodukt zu protokollieren.

Jederzeit muss für die Betriebe die Rückverfolgbarkeit vom fertigen Produkt bis zum Lieferanten der Rohstoffe möglich sein.

Neben der klassischen Siloverwaltung ermöglicht **CellaTRACE** die gesamte Dokumentation der Produktverarbeitung bis hin zur losen Verladung der Fertigprodukte.

Aus verschiedenen Rohstoffen in der Produktion entstandene neue Halb- oder Fertigprodukte werden in der Verwaltung genau protokolliert.

Das System besteht aus einem Datenbankserver auf MS-SQL Basis und mehreren Stationen, wie z. B. in der Expedition, dem Labor, dem Getreidesilo und dem Mühlenleitstand.

Alle Stationen sind über Ethernet mit dem Server verbunden und können somit gemeinsam auf denselben Datenbestand zugreifen.



Traceability **All-over data integrity**

New Food safety regulations and certifications have induced food and animal feed processing plants to tightly monitor and maintain records of their products at all stages of production, starting with the raw material supply up to distribution of the end product.

Feed and foodstuff manufacturers must be able to trace the final product all the way back to the supplier of the ingredients that went into it.

In addition to standard silo management, CellaTRACE can document the entire processing operations up to and including bulk loading and packing of the final product.

The system keeps records of newly produced semi-finished and end products which consist of various raw materials.

The system consists of a database server based on MS-SQL and several terminal stations such as the dispatch office, laboratory, grain silo and the control station of the mill.

All stations are connected to the server via Ethernet and thus can access the same database.



Labordatenanalyse Analysen leicht gemacht

Das Labordatenmanagementsystem **CellaLAB** wurde zur Verwaltung und Überwachung von Materialanalysen entwickelt.

Bei der Anlieferung und Verarbeitung von Rohwaren (z.B. Getreide), sowie bei der anschließenden Bereitstellung der Fertigprodukte, werden in der Regel Materialproben entnommen, die im Labor analysiert werden.

Die ermittelten Labordaten werden dem jeweiligen Auftrag im Leitsystem zugeordnet

und in das Labordatensystem **CellaLAB** übernommen.

CellaLAB kann als „stand-alone“ Lösung oder in Kombination mit unserem Produktionssystem **CellaTRACE** verwendet werden.

Bei der Verwendung mit **CellaTRACE** ist es möglich direkt auf Lagerzellen im Leitsystem zuzugreifen. All diese Informationen werden aus einer gemeinsamen Stammdatenbank übernommen, wodurch Doppelangaben und inkonsistente Daten vermieden werden.



Laboratory information Simplified analysis

CellaLAB was developed as a data management solution for laboratories to monitor samples and support product quality control.

When the raw material (e.g. grain) is delivered, processed and afterwards provided as final product to the truck loading, generally a sample is taken to the laboratory for testing.

The laboratory analysis data is dedicated to the particular batch within the management

system and entered into the CellaLAB laboratory software.

CellaLAB can be used as a stand-alone solution or Integrally with our CellaTRACE process control system.

When used together with CellaTRACE, you will not need to define the products and the process cells in CellaLAB, since this data will be communicated from a mutual master data base, thus preventing double entries or inconsistencies.

CellaTRACE REPORT

Keller
Automation Processes

Stammdaten



Artikel



Zellen



Verwendungs-
arten



Rezeptliste



Rezept

Lagerdaten



Silotabelle



Artikelbestand



Bewegungen
in Zelle



Umläufe
(Artikelbestand)



Schichten

Auftragsdaten



Aufträge



Dosierungen



Verladungen



Waren-
annahmen



Verbräuche

Infodaten



Labordaten



Meldungen



Vernetzung



Wiegeschein



Berichtsmodul

What you see is what you get

Abgerundet wird das System durch das integrierte **CellaTRACE** Berichtsmodul. Auf Basis einer Web-basierenden Anwendung (z.B. Internet Explorer), ermöglicht es die Auswertung, Darstellung und den Druck aller produktions-relevanten Daten.

Die Software greift hierbei auf den zentralen Datenbestand der Produktionsanlage zurück. Dabei ist der Kreis der autorisierten Personen und Daten komfortabel einstellbar.

Die Durchgängigkeit des Keller Verwaltungssystems **CellaTRACE** ermöglicht somit auf Knopfdruck eine lückenlose Rückverfolgung des fertigen Produktes zum Rohstofflieferanten und umgekehrt.



Report module

What you see is what you get

The traceability system is enhanced by the **CellaTRACE** report module. This program, based on a web application (e.g. Internet Explorer), facilitates the analysis, graphic display and a printout of production relevant data.

This software can access the central plant site database. The group of persons authorized to access this data can be defined.

At the push of a button, Keller's **CellaTRACE** system enables complete and continuous traceability, so that the finished product can be traced back to each raw material that went into it and vice versa.

Umlauf-/Mischaufräge

Auftrag Anlage

Neu (F9) Kopieren ... (F8) Bearbeiten (F10) Löschen Aktualisieren (F5) Start!

Anlage **Mehlsilo**

Auftragsstatus	Priorität	Sollstartzeit	Quellzellen	Zielzellen	Sollmenge [kg]	Sollzeit [s]	Auftragsinfo	Pro-Auftrags-Nr
läuft	sofort	02.12.2014 22:48:54	M211 35,0%; M104 35;	M211;	0,00	0		
läuft	sofort	02.12.2014 20:09:24	M113 30,0%; M110 50;	M110;	0,00	0		

Auftrags-ID: 286865 Auftragsart: Mischung Auftragsstatus: läuft Erstelltzeit: 02.12.2014 22:49:41 Sollstartzeit: 02.12.2014 20:09:24 Iststartzeit: 03.12.2014 00:01:29

Widerstartzeit: 03.12.2014 00:00:58 Priorität: sofort Terminal: Bedienername: Auftragsinfo:

Sollzeit [s]: 0,00 Sollzeit [s]: 0 Sollmenge [kg]:

Artikelnummer: 10036 Artikelbezeichnung: Mehl 501

Silotabelle

Schicht Labordaten SchichtExtra Zelle

Anlage **Mehlsilo** (19.05.2015 14:12:32)

Aktualisieren (F5) Filter

Zellennummer	Schicht	Menge [kg]	Verwaltungs-Nr.	VerwaltungsDT	Artikel-Nr.	Artikelbezeichnung	Verwendungsart	Schichtat	Laborgruppe
M110	1	40.600,00	410		10036	Mehl 501		Mahlpost	
M111	1	164.000,00	7427743		80209	Mehl 501 B	***	Mehl Lager	
M112									
M113	2	136.596,00	413		10036	Mehl 501		Mahlpost	
M113	1	58.484,00	412		10036	Mehl 501		Mahlpost	
M116									
M116	6								
M117	6	3.200,00	553	02.12.2014 18:01:10	10009	Weizenmehl 1		Mahlpost	
M118	1	5.800,00	553		10009	Weizenmehl 1		Mahlpost	
M118	2	60.800,00	554		10009	Weizenmehl 1		Mahlpost	
M119	3	14.568,00	553		10009	Weizenmehl 1		Mahlpost	
M120	3	20.000,00	553		10009	Weizenmehl 1		Mahlpost	
M201	6	279.440,00	395.396	17.09.2014 10:23:41	10013	Mehl 405	***	Mahlpost	
M201	1	279.440,00	536.395		10013	Mehl 405	***	Mahlpost	

Zellinhalt [kg]: 153.154.00

Zellennummer	Schicht	Schichtat	SchichtKat	Verwaltungs-Nr.	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	Artikelbezeichnung	Verwendungsart
M116	6	Mahlpost		553	10009	10009	Weizenmehl 1	

Menge [kg]	Status	Zellenrum	SchichtID	Erstellung	LageDT	letzte Änderung
523	3.200,00	553	595	02.12.2014 20:21:02	02.12.2014 20:21:02	02.12.2014 20:21:20

Laborgruppe	Labierden-01	SchichtExtralD	Info	letzte Änderung
M116	LabPost1			02.12.2014 20:21:20

Zellinhalt [kg]

Schließen

Übersicht der Produktionsaufträge und Bestände in CellaTRACE.

Overview of production jobs and inventory in CellaTRACE.

Batch	Source	Batch/Silo	material no.	material description	No.	target quantity	actual quantity	target tolerance	actual tolerance	actual time
1	Z002	Wa3300	1001	Corn	404	2.108,70 kg	2.124,00 kg	1,00 %	0,73 %	83 s
	Z003	Wa3300	1006	sunflowers C1+C2	400	900,00 kg	884,00 kg	1,00 %	1,78 %	50 s
	Z005	Wa3300	1003	Millet	417	750,00 kg	751,00 kg	1,00 %	0,13 %	29 s
	Z013	Wa3300	1000	peas	426	412,30 kg	408,00 kg	1,00 %	1,04 %	20 s
	Z004	Wa3300	1002	Wheat	421	250,00 kg	250,00 kg	1,00 %	0,00 %	11 s
	T032	Mi3570	2000	plant oil	437	186,90 kg	188,60 kg	1,00 %	0,91 %	62 s
	Z039	Wa3500	3000	bone flour	432	150,00 kg	149,00 kg	1,00 %	0,67 %	169 s
	Z037	Wa3500	3001	wheat flour	422	100,00 kg	104,00 kg	1,00 %	4,00 %	12 s
	Bh401	Wa3710	4000	1,5% Finish	408	75,00 kg	82,70 kg	1,00 %	10,27 %	20 s
	Z038	Wa3500	4001	phosphates	420	42,65 kg	68,00 kg	1,00 %	59,44 %	6 s
	Bh418	Wa3720	4002	lysine	409	9,55 kg	11,20 kg	2,00 %	17,28 %	337 s
	Bh415	Wa3720	4003	Salt NaCl	410	4,90 kg	4,50 kg	4,00 %	8,16 %	415 s
	Bh414	Wa3720	4004	sodium carbonate	411	4,85 kg	4,50 kg	4,00 %	7,22 %	72 s
	Bh417	Wa3720	4005	threonine	412	2,00 kg	1,30 kg	7,00 %	35,00 %	58 s
	Bh411	Wa3720	4006	natuzim	413	1,75 kg	0,80 kg	8,00 %	54,29 %	48 s
	Bh412	Wa3720	4007	methionine	414	1,40 kg	1,00 kg	9,00 %	28,57 %	43 s
	production time 1: 30 s/32 s						5.000,00 kg	5.032,60 kg		
production time 2: 180 s/182 s										

Produktionsberichte über Silobestände und Rezepturkomponenten

Component based reports for silos and batch quantities.



Keller

>>> Automation Processes

Keller Automation Processes

Business area of Keller HCW GmbH
 Carl-Keller-Str. 2-10
 D-49479 Ibbenbüren

Tel. +49 5451 85-0
automation-processes.com
ap@keller.de

Wir sind Mitglied im



Internationale Forschungsgemeinschaft
 Futtermitteltechnik e. V.

und in Kooperation mit



Bayerischer Müllerbund e.V.



Deutsche Müllerschule Braunschweig